

Determinazione n.08 del 09/04/2026

Oggetto: concorso alle spese di organizzazione dell'evento "Notte delle Stelle Laziali" ed.2023

Il Direttore Responsabile dei Servizi

- visto l'articolo 16 del regolamento di Amministrazione e Contabilità adottato con delibera consiliare del 30/09/2009 ed approvato dalla Presidenza del Consiglio dei Ministri con nota n. DSCT 0009835 P- del 05/07/2010, di concerto con il Ministero dell'Economia e delle Finanze;
- vista l'approvazione del Budget Annuale 2026 da parte del Consiglio Direttivo dell'Ente del 31/10/2025;
- vista la determinazione del Budget Economico di Gestione del 17/12/2025 n.19;
- visto il Manuale delle Procedure Amministrativo/Contabili;
- visto il regolamento recante le disposizioni per le spese in economia;
- viste le disposizioni previste per gli acquisti di beni, lavori e servizi sotto soglia comunitaria di € 5.000 (euro cinquemila/00);
- vista la richiesta di concessione di patrocinio oneroso della manifestazione "Notte delle Stelle Laziali", organizzata dalla società M33 srl di Roma per la premiazione di piloti, organizzatori, scuderie e ufficiali di gara che si sono distinti durante la stagione sportiva 2025, nella prestigiosa cornice dell'Hotel Sheraton Golf Parco de' Medici di Roma, il giorno 8 maggio 2025;
- considerato che l'Automobile Club Viterbo, al pari dei restanti AACC della Regione Lazio, intende partecipare all'evento anche per premiare gli sportivi che si sono distinti nell'ambito provinciale viterbese;
- vista la richiesta di concessione di un contributo di € 2.000,00 (euro duemila/00) a titolo di patrocinio oneroso alla manifestazione;
- ritenuto di doversi provvedere in merito:

determina

di autorizzare la concessione del contributo a titolo di patrocinio oneroso di importo pari ad € 2.000 (euro duemila/00) a favore della ditta M33 srl di Roma, che organizzerà l'evento "Notte delle Stelle Laziali" il giorno

08 maggio 2026 presso lo Sheraton Golf Parco de' Medici di Roma. La spesa è autorizzata e stabilita in € 2.000,00 (euro duemila/00) e trova copertura nel Economico di Gestione 2026 – Altri Oneri diversi di gestione.

Il Direttore
(Lino Rocchi)