

DETERMINAZIONE N. 81 del 17/07/2019

Oggetto: determina per contributo alle spese della manifestazione “1° Trofeo Officina classica” organizzata dalla Associazione ASD “Officina classica”.

IL DIRETTORE

VISTO il decreto legislativo nr. 165/2001 che ha recepito la normativa introdotta dal Decreto Legislativo nr. 29/1993 e successive modifiche ed integrazioni;

VISTA la delibera del Consiglio Direttivo del 15 settembre 2009, con la quale è stato approvato il nuovo Regolamento di Amministrazione e Contabilità dell’Ente, approvato dalla Presidenza del Consiglio dei Ministri, Dipartimento per lo Sviluppo e la competitività del Turismo di concerto con il Ministero dell’Economia e delle Finanze prot. N. DSCT 0009867 P-2 70.4.6 del 05/07/2010;

CONSIDERATA la richiesta di contributo e di patrocinio presentata dalla Associazione Officina classica che è stata approvata dal Consiglio Direttivo del 09/07/2019 per la copertura delle spese relative all’iniziativa “1° Trofeo Officina Classica” in programma il 24/08 prossima presso la Villa Ca’ della Nave di Martellago (VE) e che consisterà in un concorso di eleganza tra auto storiche in occasione di una gara di golf organizzata dalla stessa associazione;

TENUTO CONTO del Regolamento per la richiesta di contributi approvato dal Consiglio Direttivo dell’Ente in data 30/01/2018 che prevede la compilazione di un modulo di domanda nel quale la Associazione specifica la finalità del contributo e a quale copertura di spese è destinato;

TENUTO CONTO che la Associazione suindicata ha richiesto un contributo di € 1000,00 per la realizzazione della giornata dell’evento per la copertura delle spese per l’acquisto dei premi e del rinfresco da organizzare per i partecipanti oltre che n. 6 tessere gratuite ACI Club da omaggiare ai premiati;

VISTO il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dell’Ente;

VISTO che nel budget annuale relativo all’anno 2019 sussiste la disponibilità di risorse per sostenere la spesa in oggetto;

VISTO il manuale delle procedure negoziali recante le disposizioni in materia di affidamenti di lavori, servizi forniture eseguibili in economia e adottato da questo Ente;

VISTO il Regolamento di amministrazione e contabilità dell’Ente;

CONSIDERATO che si tratta di una Associazione che promuove sul territorio il marchio ACI Storico tra i suoi appassionati e proprietari di auto d’epoca

DETERMINA

di concedere il patrocinio e di versare un contributo come erogazione liberale di € 1000,00 alla Associazione “Officina Classica” ASD oltrechè l’emissione di n. 6 tessere gratuite ACI Club a favore dei premiati al concorso di eleganza che si terrà in occasione dell’iniziativa 1° trofeo Officina classica” il giorno 24/08/2019 presso Ca’ della Nave di Martellago (VE) da imputarsi al conto CP.01.09.0017 del Budget annuale anno 2019.

IL DIRETTORE
F.to Dott.ssa Miriam Longo