

Automobile Club Terni
Determinazione del Direttore n. 25 del 08/11/2021

Il Direttore dell'Automobile Club

VISTO il decreto legislativo n. 165/2001 che ha recepito la normativa introdotta dal decreto legislativo n. 29/1993 e successive modifiche ed integrazioni;

VISTO il Regolamento di Organizzazione dell'Automobile Club d'Italia, al quale l'A.C. Terni si uniforma, che all'art. 4, ai sensi dell'art. 27bis del citato d.lgs 29/93, attribuisce al Direttore il potere di adottare ogni atto relativo alla gestione delle risorse economico-finanziarie e di esercitare i relativi poteri di spesa, sottoscrivendone gli atti di liquidazione;

VISTO il Manuale della procedura amministrativo-contabile del ciclo passivo dell'A.C. Terni. (par. 6.2.2) adottato ai sensi dell'articolo 31 del Regolamento di amministrazione e contabilità, con Determinazione del Direttore n. 6 del 30.11.2010 secondo il quale "al fine di procedere all'acquisto di beni/servizi l'URB (resp. Ragioneria), a seguito delle esigenze dell'Ente, avvia presso i soggetti competenti l'iter di approvazione amministrativo che si concluderà con la delibera/determina di spesa".

CONSIDERATA la Delibera del Consiglio Direttivo dell'Automobile Club Terni n. 14 del 14.10.2020 con la quale è stato approvato il Budget annuale 2021;

VISTA la Determinazione del Direttore dell'Ente n. 34 del 31.12.2020, con cui è stato definito il Budget economico e di gestione 2021;

VISTO il "Regolamento per l'adeguamento ai principi generali di razionalizzazione e contenimento della spesa" dell'Ente, adottato, ai sensi della Legge 125/2013, dall'AC Terni con Delibera del Consiglio Direttivo n. 6 del 28.05.2020, valevole per il triennio 2020-2022;

VISTO il D.P.R. n. 384/2001, Regolamento di semplificazione dei procedimenti di spese in economia e successive modifiche ed integrazioni;

PRESO ATTO che l'ACI a livello nazione e gli AA. CC. provinciali nell'ambito di propria competenza, incoraggiano ed organizzano le attività sportive automobilistiche, esercitando i poteri sportivi che gli provengono dalla Fédération Internationale de l'Automobile – F.I.A.;

CONSIDERATO, quindi, che l'Automobile Club Terni, in qualità di Ente pubblico che rappresenta lo sport automobilistico sul territorio provinciale, tende a supportare le manifestazioni dei team e delle associazioni sportive di maggior rilievo;

CONSIDERATA, pertanto, la necessità rappresentata dagli organi dell'Ente di dare maggiore visibilità all'AC Terni con la realizzazione e il patrocinio di manifestazioni sportive volte a consolidare il marchio "ACI Sport" sul territorio provinciale;

PRESO ATTO degli artt. 12 e 13 del nuovo Regolamento di Organizzazione e Funzionamento delle Attività Sportive dell'ACI;

PRESO ATTO della richiesta di patrocinio e contributo pervenuta all'Automobile Club Terni in data 18.07.2021 da parte dell'Associazione Sportiva "La Castellana" con sede in Orvieto (TR), Piazza Olona, n. 8, organizzatrice della 48^a edizione della Cronoscalata della Castellana "Finale nazionale Trofei Italiani Velocità Montagna", che si è svolta nelle giornate del 22, 23 e 24 ottobre 2021 ad Orvieto;

VISTA l'importanza che riveste tale manifestazione per l'AC Terni, utile per rafforzare lo spirito di "club", la sinergia con il mondo istituzionale e sportivo provinciale, tenuto conto, al riguardo, che si tratta dell'unica gara automobilistica che si svolge in questa provincia;

VISTA la nota prot. n. 51/21 del 3 agosto 2021 con la quale il Presidente dell'Automobile Club Terni comunica la disponibilità dell'Ente a concedere il patrocinio a questo importante evento agonistico locale, partecipando alle spese di organizzazione con un contributo economico pari ad € 2.000,00 (Duemila/00) da erogare dopo lo svolgimento della manifestazione;

VISTA altresì la nota prot. n. 36/21 del 7 giugno 2021 con la quale il Presidente dell'Automobile Club Terni ha richiesto all'Ing. Angelo Sticchi Damiani, nella sua qualità di Presidente della SARA Assicurazioni S.p.A., di valutare la possibilità di riconoscere un contributo economico alla manifestazione in argomento, così da garantire alla nostra Compagnia assicurativa di essere partner dell'evento e acquisire la massima visibilità possibile in questo importante evento sportivo;

TENUTO CONTO, al riguardo, della nota prot. n. 43/MB/ai del 30 giugno 2021 con la quale il Direttore Generale della SARA Assicurazioni, Dott. Alberto Tosti, comunica la disponibilità della Compagnia a riconoscere all'Ente un contributo di importo pari da € 2.000,00 oltre IVA quale supporto alla manifestazione "Cronoscalata della Castellana";

CONSIDERATO, quindi, che l'importo di € 2.000,00 che l'Automobile Club Terni erogherà a favore dell'Associazione Sportiva "La Castellana" a titolo di contributo per l'organizzazione della 48^a edizione della Cronoscalata della Castellana viene integralmente coperto dalla medesima somma riconosciuta all'Ente da parte della SARA Assicurazioni S.p.A.;

VISTA la disponibilità di bilancio sul sottoconto CP 01.02.0042 "Altre spese per la prestazione di servizi" di cui al conto 02 "Spese per prestazioni di servizio" relativamente al Budget economico e di gestione 2021;

DETERMINA

per tutte le ragioni esposte in premessa, di autorizzare la spesa e riconoscere l'importo complessivo di € 2.000,00 (Duemila/00), a titolo di contributo economico, all'Associazione Sportiva "La Castellana" con sede in Orvieto (TR), Piazza Olona, n. 8, organizzatrice della 48^a edizione della Cronoscalata della Castellana "Finale nazionale Trofei Italiani Velocità Montagna", che si è svolta nelle giornate del 22, 23 e 24 ottobre 2021 ad Orvieto.

La spesa trova copertura nel sottoconto n. CP 01.02.0042 “Altre spese per la prestazione di servizi” di cui al conto 02 “Spese per prestazioni di servizio” relativamente al Budget economico e di gestione 2016.

F.to IL DIRETTORE
 Ferdinand Del Prete

RAGIONERIA E SERVIZI FINANZIARI

Il Responsabile della Ragioneria e dei Servizi finanziari, appone il visto di regolarità contabile attestante la disponibilità della somma e la capienza dello stanziamento di budget.

Terni, Visto.....