



CONTO ECONOMICO RICLASSIFICATO

| Voce del conto economico riclassificato | Consuntivo esercizio 2022 | | Consuntivo esercizio 2021 | |
|--|---------------------------|----------------|---------------------------|----------------|
| | Parziali | Totali | Parziali | Totali |
| A - VALORE DELLA PRODUZIONE | | | | |
| 1) Ricavi e proventi per l'attività istituzionale | | 426.207 | 0 | 392.917 |
| a) contributi ordinari dello stato | 0 | | 0 | |
| b) corrispettivi da contratto di servizi | 0 | | 0 | |
| b.1) con lo Stato | 0 | | 0 | |
| b.2) con le Regioni | 0 | | 0 | |
| b.3) con altri enti pubblici | 0 | | 0 | |
| b.4) con l'Unione Europea | 0 | | 0 | |
| c) contributi in conto esercizio | 0 | | 0 | |
| c.1) contributi dallo Stato | 0 | | 0 | |
| c.2) contributi da Regioni | 0 | | 0 | |
| c.3) contributi da altri enti pubblici | 0 | | 0 | |
| c.4) contributi dall'Unione Europea | 0 | | 0 | |
| d) contributi da privati | 0 | | 0 | |
| e) proventi fiscali e parafiscali | 0 | | 0 | |
| f) ricavi per cessione di prodotti e prestazioni di servizi | 426.207 | | 392.917 | |
| 2) Variazione rimanenze prodotti in corso di lavor., semilavorati e finiti | 0 | | 0 | |
| 3) Variazione dei lavori in corso su ordinazione | 0 | | 0 | |
| 4) Incrementi di immobili per lavori interni | 0 | | 0 | |
| 5) Altri ricavi e proventi | 184.924 | | 179.571 | |
| a) quota contributi in conto capitale imputata all'esercizio | 0 | | 0 | |
| b) altri ricavi e proventi | 184.924 | | 179.571 | |
| TOTALE VALORE DELLA PRODUZIONE (A) | | 611.131 | | 572.488 |
| B - COSTI DELLA PRODUZIONE | | | | |
| 6) Per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci | | 4.721 | | 4.598 |
| 7) Per servizi | | 303.707 | | 245.404 |
| a) erogazione di servizi istituzionali | 34.839 | | 31.198 | |
| b) acquisizione di servizi | 254.394 | | 205.067 | |



CONTO ECONOMICO RICLASSIFICATO

| Voce del conto economico riclassificato | Consuntivo esercizio 2022 | | Consuntivo esercizio 2021 | |
|--|---------------------------|---------|---------------------------|---------|
| | Parziali | Totali | Parziali | Totali |
| c) consulenze, collaborazioni, altre prestazioni lavoro | 922 | | 280 | |
| d) compensi ad organi di amministrazione e di controllo | 13.552 | | 8.858 | |
| 8) Per godimento di beni di terzi | | 5.569 | | 1.577 |
| 9) Per il personale | | 29.488 | | 55.123 |
| a) salari e stipendi | 13.103 | | 25.145 | |
| b) oneri sociali | 5.151 | | 10.676 | |
| c) trattamento di fine rapporto | 0 | | 0 | |
| d) trattamento di quiescenza e simili | 4.023 | | 3.285 | |
| e) altri costi | 7.211 | | 16.017 | |
| 10) Ammortamenti e svalutazioni | | 1.161 | | 1.084 |
| a) ammortamento delle immobilizzazioni immateriali | 138 | | 138 | |
| b) ammortamento delle immobilizzazioni materiali | 1.023 | | 946 | |
| c) altre svalutazioni delle immobilizzazioni | 0 | | 0 | |
| d) svalutazioni dei crediti compresi nell'attivo circolante e delle disponibilità liquide | 0 | | 0 | |
| 11) Variazioni rimanenze materie prime, sussidiarie, di consumo e merci | | 0 | | 0 |
| 12) Accantonamenti per rischi | | 0 | | 0 |
| 13) Altri accantonamenti | | 0 | | 0 |
| 14) Oneri diversi di gestione | | 150.325 | | 155.505 |
| a) oneri per provvedimenti di contenimento della spesa pubblica | 0 | | 0 | |
| b) altri oneri diversi di gestione | 150.325 | | 155.505 | |
| TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE (B) | 494.971 | | 463.291 | |
| DIFFERENZA FRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B) | 116.160 | | 109.197 | |
| C - PROVENTI E ONERI FINANZIARI | | | | |
| 15) Proventi da partecipazioni, con separata indicazione di quelli relativi ad imprese controllate e collegate | | 1.199 | | 1.390 |
| 16) Altri proventi finanziari | | 2.397 | | 2.465 |
| a) da crediti iscritti nelle immobilizzazioni, con separata indicazione di quelli da imprese controllate e collegate e di quelli da controllanti | 0 | | 0 | |
| b) da titoli iscritti nelle immobilizzazioni che non costituiscono partecipazioni | 0 | | 0 | |
| c) da titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono partecipazioni | 0 | | 0 | |



Automobile Club Rimini

CONTO ECONOMICO RICLASSIFICATO

| Voce del conto economico riclassificato | Consuntivo esercizio 2022 | | Consuntivo esercizio 2021 | |
|--|---------------------------|----------------|---------------------------|----------------|
| | Parziali | Totali | Parziali | Totali |
| d) proventi diversi dai precedenti, con separata indicazione di quelli da imprese controllate e collegate e di quelli da controllanti | 2.397 | | 2.465 | |
| 17) Interessi e altri oneri finanziari: | | 29.646 | | 14.759 |
| a) Interessi passivi | 29.646 | | 14.759 | |
| b) oneri per la copertura perdite di imprese controllate e collegate | 0 | | 0 | |
| c) altri interessi e oneri finanziari | 0 | | 0 | |
| 17-bis) Utili e perdite su cambi | | 0 | | 0 |
| TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (15+16-17+/-17bis) | | -26.050 | | -10.904 |
| D - RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE | | | | |
| 18) Rivalutazioni | | 0 | | 0 |
| a) di partecipazioni | 0 | | 0 | |
| b) di immobilizzazioni finanziarie che non costituiscono partecipazioni | 0 | | 0 | |
| c) di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono partecipazioni | 0 | | 0 | |
| 19) Svalutazioni | | 0 | | 0 |
| a) di partecipazioni | 0 | | 0 | |
| b) di immobilizzazioni finanziarie che non costituiscono partecipazioni | 0 | | 0 | |
| c) di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono partecipazioni | 0 | | 0 | |
| TOTALE DELLE RETTIFICHE DI VALORE (18-19) | | 0 | | 0 |
| E - PROVENTI E ONERI STRAORDINARI | | | | |
| 20) Proventi con separata indicazione delle plusvalenze da alienazioni i cui ricavi non sono iscrivibili al n. 5) | | 0 | | 0 |
| 21) Oneri, con separata indicazione delle minusvalenze da alienazioni i cui effetti contabili non sono iscrivibili al n. 14) e delle imposte relative ad esercizi precedenti | | 0 | | 2.723 |
| TOTALE DELLE PARTITE STRAORDINARIE (20-21) | | 0 | | -2.723 |
| RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+/-C+/-D+/-E) | | 90.110 | | 95.570 |
| 22) Imposte dell'esercizio, correnti, differite e anticipate | | 10.853 | | 16.782 |
| AVANZO (DISAVANZO) ECONOMICO DELL'ESERCIZIO | | 79.257 | | 78.788 |

AUTOMOBILE CLUB RIMINI

IL PRESIDENTE

Geom. Angelo Santini