

| A | Consuntivo Esercizio | Budget Definitivo | Budget | Differenza |
|--|----------------------|-------------------|----------------|----------------------|
| C AUTOMOBILE CLUB NAPOLI Allegato 1 - BUDGET ECONOMICO | 2019 | Esercizio 2020 | Esercizio 2021 | (D)= (C) - (B) |
| I | (A) | (B) | (C) | |
| A - VALORE DELLA PRODUZIONE | | | | |
| 01) Ricavi delle vendite e delle prestazioni | 943.061,84 | 1.089.000,00 | 980.000,00 | 109.000,00- |
| 02) Variazione rimanenze prodotti in corso di lavor., semilavorati e finiti | | | | |
| 03) Variazione dei lavori in corso su ordinazione | | | | |
| 04) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni | | | | |
| 05) Altri ricavi e proventi | 1.042.218,49 | 998.100,00 | 973.100,00 | 25.000,00- |
| TOTALE VALORE DELLA PRODUZIONE (A) | 1.985.280,33 | 2.087.100,00 | 1.953.100,00 | 134.000,00- |
| B - COSTI DELLA PRODUZIONE | | | | |
| 06) Costi per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci | 9.991,25- | 14.500,00- | 14.500,00- | |
| 07) Spese per prestazioni di servizi | 1.109.863,88- | 948.000,00- | 998.000,00- | 50.000,00 |
| 08) Spese per godimento di beni di terzi | 11.337,00- | 13.500,00- | 13.500,00- | |
| 09) Costi per il personale | 1.671,12- | 2.000,00- | 2.000,00- | |
| 10) Ammortamenti e svalutazioni | 85.210,29- | 189.500,00- | 165.000,00- | 24.500,00- |
| 11) Variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci | 5.101,22- | 10.000,00- | | 10.000,00- |
| 12) Accantonamenti per rischi | | | | |
| 13) Altri accantonamenti | | | | |
| 14) Oneri diversi di gestione | 686.112,27- | 843.600,00- | 709.600,00- | 134.000,00- |
| TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE (B) | 1.917.287,03- | 2.021.100,00- | 1.902.600,00- | 118.500,00- |
| TOTALE DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B) | 67.993,30 | 66.000,00 | 50.500,00 | 15.500,00- |
| C - PROVENTI E ONERI FINANZIARI | | | | |
| 15) Proventi da partecipazioni | 3.178,13 | | | |
| 16) Altri proventi finanziari | 9.245,70 | 3.500,00 | 5.000,00 | 1.500,00 |
| 17) Interessi ed altri oneri finanziari: | 24,00- | 1.000,00- | 1.000,00- | |
| TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (15+16-17+/-17bis) | 12.399,83 | 2.500,00 | 4.000,00 | 1.500,00 |
| D - RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE | | | | |
| 18) Rivalutazioni | | | | |
| 19) Svalutazioni | 27.361,00- | | | |
| TOTALE RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19) | 27.361,00- | | | |
| E - PROVENTI E ONERI STRAORDINARI | | | | |
| 20) Proventi straordinari | | | | |
| 21) Oneri straordinari | | | | |
| TOTALE PROVENTI E ONERI STRAORDINARI (20-21) | | | | |
| F - RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E) | 53.032,13 | 68.500,00 | 54.500,00 | 14.000,00- |

| A | | Consuntivo Esercizio | Budget Definitivo | Budget | Differenza |
|-----|---|----------------------|-------------------|----------------|----------------------|
| C | AUTONOBILE CLUB NAPOLI Allegato 1 - BUDGET ECONOMICO | 2019 | Esercizio 2020 | Esercizio 2021 | |
| I | | (A) | (B) | (C) | (D)= (C) - (B) |
| 22) | Imposte sul reddito dell'esercizio | 37.402,00- | 57.000,00- | 44.000,00- | 13.000,00 |
| 26) | UTILE (PERDITA) DELL'ESERCIZIO | 15.630,13 | 11.500,00 | 10.500,00 | 1.000,00- |