

CONSIGLIERE (cognome e nome) _CASTRO ROCCO_

AUTOMOBILE CLUB di _TRAPANI_

SCHEDA DATI RELATIVI ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'INTERESSATO
(Presidente/Componente del Consiglio Direttivo)

(art.14, c.1, lett. f) del d.lgs. n. 33/2013)

BENI IMMOBILI

n.1 terreno C/Bello di Maz. C7da Buttafuoco possesso al 50% - n. 1 terreno Castelvetrano c7da Bresciana 50% - n.1 terreno C/Bello di Maz. C7da Tre Fontane 50% - n. 1 fabbricato C/Bello di Maz. Via delle Rose, 75 100% - n.1 fabbricato C/Bello di Maz. Via delle Rose, 75 con pertinenza 50% - n. 1 fabbricato C/Bello di Maz. C7da Tre Fontane Via Trapani, 32 50%

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

AZIONI DI SOCIETA'

QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Data _____

Firma 

AII. D

CONSIGLIERE (cognome e nome) CASTRO ROCCO

AUTOMOBILE CLUB di TRAPANI

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto CASTRO ROCCO., nella qualità di CONSIGLIERE. dell'Automobile Club di TRAPANI, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci (artt.75 e 76 D.P.R. n.445/2000), sotto la propria responsabilità

DICHIARA

1) di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 c. 1, lett. d) ed e), del d. lgs. n. 33/2013, i seguenti dati;

2) di impegnarsi a comunicare le eventuali variazioni degli stessi dati, per consentire il tempestivo aggiornamento del sito istituzionale.

DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (art.14, c.1, lett. d) del d.lgs. n. 33/2013)

TIPO DI CARICA	ENTE PUBBLICO o PRIVATO	COMPENSO SPETTANTE
=====	=====	=====

DATI RELATIVI AGLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (art.14, c.1, lett. e) del d.lgs. n. 33/2013)

INCARICO	ENTE PUBBLICO o PRIVATO	COMPENSO SPETTANTE
=====	=====	=====

Data _____

Firma 

AII. E

CONSIGLIERE (cognome e nome) CASTRO ROCCO _____

AUTOMOBILE CLUB di _TRAPANI_____

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto CASTRO ROCCO, nella qualità di CONSIGLIERE. dell'Automobile Club di TRAPANI, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci (artt.75 e 76 D.P.R. n.445/2000), sotto la propria responsabilità

DICHIARA

1) di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 c. 1, lett. f), del d. lgs. n. 33/2013, i dati riportati nella scheda che segue;

2) di impegnarsi – in ottemperanza all'art. 3 della legge n. 441/1982, richiamato dall'art. 14 c. 1 del predetto decreto legislativo - a fornire annualmente, entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione della dichiarazione dei redditi, un'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale intervenute nell'anno precedente a quello di riferimento.

Data _____

Firma  _____

All. F

CONSIGLIERE (cognome e nome) CASTRO ROCCO

AUTOMOBILE CLUB di TRAPANI

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto CASTRO ROCCO., nella qualità di CONSIGLIERE. dell'Automobile Club di TRAPANI, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci (artt.75 e 76 D.P.R. n.445/2000), sotto la propria responsabilità

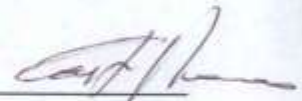
DICHIARA

1) di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 c. 1, lett. f), del d. lgs. n. 33/2013, i dati riportati nella scheda che segue/nelle schede che seguono;

2) di impegnarsi – in ottemperanza all'art. 3 della legge n. 441/1982, richiamato dall'art. 14 c. 1 del predetto decreto legislativo - a fornire annualmente, entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione della dichiarazione dei redditi, un'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale intervenute nell'anno precedente a quello di riferimento.

Data _____

Firma _____



CONSIGLIERE (cognome e nome) _CASTRO ROCCO_

AUTOMOBILE CLUB di TRAPANI _____

**SCHEDA DATI RELATIVI ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL CONIUGE
E DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO**
(art.14, c.1, lett. f) del d.lgs. n. 33/2013)

[Compilare una scheda per ogni congiunto, se gli stessi vi consentono]

TIPO DI PARENTELA _CONIUGE_

COGNOME _SCUDERI_ NOME _CATERINA PAOLA RAFFAELLA_

BENI IMMOBILI
N. 1 Fabbricato sito in Campobello di Mazara Via Roma, 244 possesso 100%
N. 1 Magazzino sito in C/Bello di Maz. Via Roma, 244 al 100%
N. 1 Magazzino sito in C/Bello di Maz. Via Roma, 244 al 100%
N. 1 Magazzino sito in C/Bello di Maz. Via Archimede al 100%

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI
FIAT CINQUECENTO SPORTING
SEAT LEON SIGNO TDI
YAMAHA T MAX 500

AZIONI DI SOCIETA'
=====

QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'
=====

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'
=====

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Data _____

Firma 