

ACI - AUTOMOBILE CLUB TERNI

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO

Del 02.03.2017 N° 4-7

L'anno 2017 il giorno 02 del mese di marzo alle ore 16,00 nella Sede Sociale previo regolare trasmissione degli inviti ai singoli componenti si è riunito il

Consiglio Direttivo

Fatto l'appello nominale risultano:

Presidente	Mario Andrea BARTOLINI	presente
Consigliere	Federico GIULIVI	presente
Consigliere	Federico LI GOBBI	presente
Consigliere	Giorgio NATALI	presente
Consigliere	Federico SALVATI	presente

REVISORI

Presidente	Augusto STEFANELLI	presente
Revisore	Paolo SPERNANZONI	presente
Revisore	Luigi NUNZIANGELI	assente

Assume la presidenza l'On. Mario Andrea Bartolini

Segretario Dr. Raffaele Ferriello incaricato della redazione del processo verbale.

Dispositivo Delibere

1) APPROVAZIONE VERBALE SEDUTA DEL 30.01.2017. DELIBERA N.4

Il Presidente procede alla lettura del verbale della seduta del 30 gennaio 2017. Al termine della lettura del verbale il Consiglio, all'unanimità, ne delibera l'approvazione (DEL. 4).

- OMISSIONIS -

4) EROGAZIONE TFR FUNZIONARIO DR.SSA ACCENSIONE FINANZIAMENTO - DELIBERA N.5

Su invito del Presidente il Direttore espone che nell'arco temporale luglio/settembre 2017 (tra 12 e 15 mesi dal pensionamento, secondo quanto previsto dalla Legge 147/2013 art.1 co.484) si porrà la necessità di corrispondere il Trattamento di fine Rapporto alla ex dipendente dr.ssa (il cui pensionamento è avvenuto il 1 luglio 2016). L'erogazione della somma, pari a € 72,084, non è coperta da polizza assicurativa e non può essere gestita con la insufficiente liquidità dell'Ente. Ciò impone di avviare la procedura per l'ottenimento di un finanziamento. In alternativa sarebbe

possibile concordare un piano di erogazione rateizzato che consenta la sostenibilità finanziaria della spesa, il vantaggio di evitare il carico di interessi legali e che al contempo risulti soddisfacente per le esigenze ed i diritti della ex dipendente. Il Consigliere Natali esprime il convincimento che quest'ultima sia la via da percorrere. Il Consiglio dopo breve discussione da mandato al Direttore per l'espletamento di un tentativo di trattativa con la ex dipendente. Quindi con voto unanime il Consiglio delibera l'attivazione del finanziamento, previa verifica delle condizioni bancarie, solo ad esito negativo del tentativo di accordo inter partes con la ex dipendente da parte della Direzione (DEL.5).

5) MANIFESTAZIONE MILLE MIGLIA 2017 – PATROCINIO E CONTRIBUTO AL CLUB BORZACCHINI HISTORIC - DELIBERA N.6

Il Consigliere Natali conferma, come già anticipato, che in data 19 maggio p.v. passerà per la città di Terni la rievocazione storica della corsa “Mille Miglia” 35° edizione. A tale riguardo si è reso parte attiva, rispetto al soggetto organizzatore della corsa, il club “Borzacchini Historic” di cui il consigliere Natali è Presidente. Con riguardo a tale manifestazione il Club “Borzacchini Historic” con nota prot. 013 del 02.02.2017 ha fatto richiesta a questo Ente di co-organizzazione, patrocinio e di un contributo economico di € 2.000 ai sensi dell’art.3 del ‘Regolamento per la concessione di contributi ed altre erogazioni economiche a favore di soggetti pubblici e privati’ dell’AC Terni. Secondo le disposizioni dell’art. 5 del Regolamento stesso la concessione della co-organizzazione e del contributo è sottoposta all’approvazione del Consiglio Direttivo dell’Ente. Il Presidente Bartolini sottolinea l’importanza dell’evento e la necessità che nella organizzazione sia direttamente coinvolta l’amministrazione comunale. La questione sarà oggetto dell’incontro con il Sindaco di Terni programmato per il 7 marzo p.v.. Segue un breve dibattito circa la natura internazionale e di altissimo livello della manifestazione in discussione, la capienza di budget per la cifra richiesta e la necessità di chiedere al Comune che sia istituito un comitato organizzatore di cui AC Terni faccia parte. Ai fini della decisione consiliare, il consigliere Natali, valutato il conflitto di interessi della sua posizione (consigliere AC e Presidente Club richiedente), si allontana dalla sala non partecipando alla votazione. Il Consiglio quindi delibera con voto unanime l’accoglimento della istanza, ma senza riconoscimento di un contributo quanto piuttosto assumendo il ruolo di co-organizzatore e concedendo la disponibilità rispetto alla organizzazione dell’evento di una cifra corrispondente al contributo richiesto pari a € 2.000 (DEL.6). Si conferisce mandato in tal senso alla Direzione affinché ne faccia espressa comunicazione al richiedente Club Borzacchini Historic.

6) PROGETTO DRIVING CHALLENGE – SAFETY CAMPUS - DELIBERA N.7

Il Presidente richiama il progetto dedicato a diffondere la guida sicura e l’educazione alla sicurezza stradale tra gli studenti degli Atenei e denominato “Driving challenge – safety Campus”,

organizzato da ACI Vallelunga spa sotto il patrocinio di AC Perugia, AC Roma e AC Terni. Progetto già oggetto di discussione e rinvio nelle riunioni del Consiglio del 19 dicembre 2016 e del 30 gennaio 2017. Richiesta informale di patrocinio e contributo era stata esposta dal Presidente dell'AC Perugia R.Campi in sede di Comitato Regionale il 27 ottobre 2016. Con nota del 3 novembre 2016 è richiesto ad AC Terni un contributo pari a € 2.000. Il Presidente Bartolini espone che occorre chiarire alcuni dettagli operativi relativi allo svolgimento di una fase progettuale nel comprensorio ternano, ma che la indubbia valenza del progetto merita l'interessamento e l' impegno dell'AC Terni. Il Consiglio, dopo breve dibattito, delibera unanimemente di accordare il patrocinio ed il contributo di € 2.000 alla società ACI Vallelunga spa per il progetto in esame, ma con riserva di verifica da parte del Presidente circa le attività progettuali nel ternano (DEL. 7). Per gli effetti del 'Regolamento per la concessione di contributi ed altre erogazioni economiche a favore di soggetti pubblici e privati' ACI Vallelunga spa dovrà fornire adeguata rendicontazione dello svolgimento della manifestazione e delle spese effettuate.

- OMISSIONS -