 

|  |
| --- |
| **AUTOMOBILE CLUB Reggio calabria** |

*Ente Pubblico D.P.R. n. 665/77 Sede Sociale i n Reggio Calabria Via Giuseppe De Nava 43 C.F. 01291690806.*

**Determina Dirigenziale n. 18 del 11 febbraio 2021**

**(Acconto spese Avv. Giuseppe Palmisani per contenzioso AC RC - Pierre Promotion)**

**Visto** il decreto legislativo 165/2001 che ha recepito la normativa introdotta dal decreto legislativo n. 29/1993 e successive modifiche ed integrazioni;

**Visto** il Regolamento vigente di Amministrazione e Contabilità dell'ACI;

**Visto** il Regolamento vigente di Amministrazione e Contabilità dell'AC RC deliberato dal Consiglio Direttivo dell'AC RC in data 21/09/2009**;**

**Visto** il decreto ingiuntivo pervenuto via pec all'Ente da parte della Società Pierre Promotion per il pagamento di una fattura;

**Ritenuto** che sia necessario un approfondimento per verificare che quanto richiesto sia effettivamente dovuto dall'AC RC;

**Confermato** che si necessità dell'aiuto di un professionista - avvocato - al fine di prendere visione del fascicolo depositato presso il Tribunale di Reggio Calabria;

**Preso atto** della Delibera Presidenziale n. 7 del 21 gennaio 2021 e della successiva ratifica del Consiglio Direttivo dell'Ente;

**Verificata** la contabilità e la fondatezza della richiesta di pagamento;

**Assume la seguente Determinazione**

il pagamento di 300,00 in favore dell'Avv.to Giuseppe Palmisani quale acconto per le spese obbligatorie di opposizione al decreto ingiuntivo così come soprarichiamato.

 Il Direttore

 (*Sandra Pagani*)