

AUTOMOBILE CLUB LIVORNO
DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE N. 88 DEL 23/11/2016

VISTO

- il D.Lgs.n. 165/2001 che ha recepito la normativa introdotta dal D.Lgs.n. 29 del 1993 e successive modifiche ed integrazioni;
- il Regolamento di Amministrazione e Contabilità (R.A.C.) deliberato dall'ACI in data 22/12/08 ed adottato dall'A.C.Livorno con delibera del Consiglio Direttivo del 08/09/09, approvato dal Consiglio dei Ministri di concerto con il Ministero dell'Economia e delle Finanze rispettivamente con nota n. DSCT0009120P del 16/06/2010 e nota n. 14609 dell'11/03/2010;
- l'art. 31 del R.A.C. stesso ed in particolare i Manuali delle Procedure Amministrativo-Contabili, di quello a supporto della Gestione Patrimoniale e di quello delle Procedure Negoziali;
- il Bilancio annuale di previsione definito dal Consiglio Direttivo in data 29/10/2015;
- il Budget di gestione 2016 così come predefinito con delibera del Direttore n. 1 del 04/01/2016;

CONSIDERATO

- che gli impianti carburanti di Cecina e Venturina sono dotati del disoleatore delle acque meteoriche;
- che le apparecchiature necessitano di una manutenzione programmata per garantire come da normativa vigente il loro corretto funzionamento e per preservare nel tempo il valore dell'investimento effettuato dall'Ente;
- che pur trattandosi di apparecchiature non di produzione Pozzoli Srl di Chiavenna (SO), la stessa si è data disponibile a svolgere tale attività, allo stesso prezzo del servizio già svolto per il disoleatore dell'impianto carburanti di Vicarello (di loro produzione), pari ad € 300,00+iva all'anno per due visite semestrali per impianto, comprensive delle analisi delle acque reflue;
- che le altre due aziende produttrici delle apparecchiature presenti sugli impianti carburanti di Cecina (Depur Padane) e di Venturina (Isea Srl) sono state contattate e rispettivamente: la prima ha offerto un prezzo pari a € 510,00+iva all'anno per due visite semestrali comprensive delle analisi delle acque reflue, e la seconda non svolge tale attività;
- che l'accordo vigente con la Pozzoli Srl è stipulato attraverso un contratto di manutenzione della durata di un anno che quindi rende libero l'Ente, trascorso tale periodo, di rivolgersi ad altri eventuali operatori che fossero in condizioni di fornire un servizio di pari qualità a minor costo;
- che il servizio offerto sin qui è da ritenersi corretto e soddisfacente;
- che viene proposto il mantenimento del prezzo dello scorso anno, per i due impianti pari a tot € 600,00+iva all'anno;
- che il capitolo CP01020033 ha capacità sufficienti;
- che il responsabile del provvedimento è il sottoscritto;

SI DISPONE

Di sottoscrivere con la ditta Pozzoli Depurazione Srl un nuovo accordo di manutenzione per l'anno 2016/2017 al costo annuo di € 600,00+ IVA per gli impianti carburanti di Cecina e Venturina, che prevede per ciascuno n°2 sopralluoghi di controllo all'anno con prelevamento di campioni e successiva consegna delle analisi atte a verificare il corretto funzionamento dell'apparecchiatura stessa ed il rispetto dei parametri di legge.

IL DIRETTORE
Dott. Ernesto La Greca

