DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI

DI CARICHE PUBBLICHE ELETTIVE E DI GOVERNO

ai sensi dell'art.14, c.1, lett. f), D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

Il sottoscritto, Ing. Angelo Sticchi Damiani, nella qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione della Società ACI Informatica S.p.A., consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci (artt.75 e 76 D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445), sotto la propria responsabilità

DICHIARA PER L'ANNO 2022

1) i dati relativi riportati nella scheda che segue;
2) di impegnarsi a fornire annualmente, entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione della dichiarazione dei redditi, un'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale intervenute nell'anno precedente a quello di riferimento.

SCHEDA DATI RELATIVI ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'INTERESSATO

a) beni immobili

Natura del diritto	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà casa di abitazione - Lecce	fabbricato	100%	Italia
Proprietà Garage di casa - Lecce	fabbricato	100%	Italia
Comproprietà ripostiglio - Lecce	fabbricato	33%	Italia
Comproprietà Centrale Termica	fabbricato	6,67%	Italia
Proprietà in San Massimo (CB)	fabbricato	100%	Italia
Proprietà Garage in San Massimo (CB)	fabbricato	100%	Italia
Comproprietà in castro (LE)	fabbricato	4%	Italia
Proprietà in Castro (LE)	fabbricato	100%	Italia
Proprietà in Lecce	Terreno fotovoltaico	100%	Italia
Comproprietà in Cavallino (LE)	terreno	33%	Italia
Comproprietà in Cavallino (LE)	terreno	33%	Italia
Comproprietà in Cavallino (LE)	terreno	33%	Italia

Comproprietà in Cavallino (LE)	terreno	33%	Italia
Comproprietà Maglie (LE)	terreno	33%	Italia
Comproprietà Maglie (LE)	terreno	33%	Italia
Comproprietà Maglie (LE)	terreno	33%	Italia
Comproprietà Maglie (LE)	terreno	33%	Italia
Comproprietà Maglie (LE)	terreno	33%	Italia
Comproprietà in Castro (LE)	terreno	4%	Italia
Proprietà in Castro (LE)	Giardino casa	100%	Italia
Comproprietà in Bagnolo del Salento (LE)	Terreno – Relitti stradali	33%	Italia

b) beni mobili iscritti in pubblici registri

autovetture	Anno di immatricolazione
Autovettura Fiat 500X	2021
Autovettura Lancia Beta Coupè	1975
Autovettura Alfa Romeo Giulia 2.2. Turbo Diesel	2017
Autovettura Audi S8	2001
Autovettura Lancia Aurelia B24	1957
Vespa Piaggio 200 Rally	1976
Vespa Lambretta innocenti	1954
Vespa Piaggio 50	1979

c) azioni societaria

Banca Popolare Pugliese	azioni	4.565

d) quote di partecipazione a società

Pro.Sal Progettazioni Salentine s.r.l.	quote	75%

e) esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società

Il sottoscritto dichiara, sul mio onore, che quanto riportato nella presente dichiarazione corrisponde al vero.

Roma, 18 dicembre 2023

[redacted]