

DETERMINA N. 13 DEL 4/06/2021

- **Premesso** che si rende necessario procedere alla verifica della messa a terra dell'impianto elettrico del distributore di carburanti di Forlì.
- **Richiamata** la delibera del Consiglio Direttivo dell'Ente, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Budget di Gestione per l'anno 2019;
- **Visto** il decreto legislativo 30 marzo 2001 n. 165;
- **Visto** lo Statuto dell'Aci;
- **Visto** il Regolamento Interno della Federazione Aci;
- **Visto** il Regolamento di Contabilità dell'Ente;
- **Visto** il Manuale delle procedure negoziali dell'Ente;
- **Viste** le Linee Guida emanate dall'ANAC in attuazione del decreto legislativo n. 50/2016;
- **Considerato** che per il valore del servizio da acquisire è possibile procedere attraverso le procedure in economia per la scelta del contraente e che per gli acquisti di beni e servizi di valore inferiore ai 1.000 euro non si rende necessario l'utilizzo del Mercato elettronico o di sistemi telematici di acquisto;
- Considerato opportuno affidare il servizio alla società Stima Engineering & Construction srl che, storicamente si preoccupa della manutenzione e delle esigenze relative ai distributori di proprietà dell'Ente;

DETERMINA

- Di affidare, per le motivazioni espresse in premessa, la pratica per la denuncia degli scarichi per l'anno 2020 del distributore di carburanti in Cesena alla società Stima Engineering & Construction srl per una spesa complessiva di € 472,50

CIG: Z5B32014EB

Il Direttore  
Stefano Zilla