



**AUTOMOBILE CLUB ENNA**



**Verbale n. 2**

**del 11/04/2011**

**Deliberazione n. 5**

**OGGETTO: Predisposizione Bilancio Consuntivo Esercizio 2010.**

L'anno **2011**, il giorno **11** del mese di **Aprile** in Enna, alle ore **15,00** presso la Sede Sociale dell'Automobile Club Enna, si è riunito il Consiglio Direttivo con l'intervento dei signori:

	PRESENTI	ASSENTI	
1) Lauria Geom. Tullio	X		Presidente
2) Maenza Antonino	X		Vice Presidente
3) Salerno Rag. Gaetano	X		Consigliere
4) Beccaria Gaetano	X		Consigliere
5) Prato Militello Dott. Luigi	X		Consigliere
6) Bajardi Dott. Concetta		X	Consigliere
7) Arena Renato Gaetano		X	Consigliere

I sindaci Revisori, espressamente invitati, sono assenti.

Svolge le funzioni di Segretario il Dott. Maurizio Colaleo, Direttore della Sede.

Assume la presidenza il Geom. Tullio Lauria, nella qualità di Presidente dell'Ente, il quale, constatata la presenza del numero legale per la validità delle deliberazioni, dichiara aperta la seduta. Si passa, quindi, all'esame dell'argomento relativo al **punto due** dell'ordine del giorno.

**IL CONSIGLIO DIRETTIVO**

dopo avere esaminato e valutato le singole voci di entrata di spesa relative all'esercizio 2010 e a seguito di approfondita discussione alla quale prendono parte tutti i consiglieri;

**PREDISPONE**

il Bilancio Consuntivo 2010 da sottoporre all'approvazione dell'Assemblea dei Soci ai sensi degli artt. 32 e segg. del Regolamento di Amministrazione e Contabilità dell'Ente e dell'art. 62 dello Statuto dell'ACI.-----

Il Bilancio Consuntivo di che trattasi presenta le seguenti risultanze:

**BILANCIO CONSUNTIVO 2010**

**1) RENDICONTO FINANZIARIO**

- Entrate	Euro	2.046.127,47
- Spese	"	2.095.063,49
	-----	
<b>Disavanzo Finanziario</b>	<b>Euro</b>	<b>48.936,02</b>
	-----	



**AUTOMOBILE CLUB ENNA**



**2) SITUAZIONE PATRIMONIALE**

- Attività	Euro	278.355,07
- Passività	“	793.281,83

- Deficit patrimoniale all' 1/1/2010 € **47.231,38**  
- Disavanzo economico di gestione € 27695,38

- Disavanzo patrimoniale	Euro	514.926,76
--------------------------	------	------------

**3) CONTO ECONOMICO**

- Entrate	Euro	305.495,68
- Spese	“	333.191,06

- Disavanzo economico dell'esercizio	Euro	27.695,38
--------------------------------------	------	-----------

Letto, confermato e sottoscritto.-----

**IL PRESIDENTE**

Geom. Tullio Lauria

---

**IL SEGRETARIO**

Dott. Maurizio Colaleo

---