

DICHIARAZIONE CARICHE E INCARICHI

(ex art.15, comma 1, lett. c), del D.Lgs. n. 33/2013)

Il sottoscritto **Dott. Matteo Romagnoli**

DICHIARA

di fornire, ai sensi e per gli effetti dei cui all'art. 15 c.1, lett.c), del D.Lgs.. n. 33/2013, i dati relativi all'assunzione di cariche e/o incarichi presso Enti Pubblici o privati regolati o finanziati dalla pubblica Amministrazione:

CARICA	ENTE	COMPENSO
CONSORZIO DI BONIFICA NAVAROLO	Consorzio di Bonifica	€ 8.500,00
UFFIDIO D'AMBITO PROVINCIA DI CREMONA	AZIENDA SPECIALE	€ 4.400,00
A.E.M. SPA	PARTECIPATA COMUNE DI CREMONA	€ 10.000,00
A.C.CREMONA	AUTOMOBILE CLUB	€ 1.550,00

Cremona, 19.06.2020

F.to Dott. Matteo Romagnoli