



Automobile Club Chieti

DETERMINAZIONE DI AGGIUDICAZIONE (SPESA)

N. 08 DEL 16/04/2024

CIG: B191D67792

IL DIRETTORE DELL'AUTOMOBILE CLUB CHIETI

RICHIAMATE:

le delibere del Consiglio Direttivo n. 12/2023 e n. 13/2023 del 30/10/2023 con cui sono stati approvati rispettivamente il documento intitolato "Piani e Progetti AC" ed il Budget dell'Automobile Club Chieti per l'anno 2024;

la determina dirigenziale n. 18/2023 del 28/12/2023 con cui è stato definito ed attribuito alla struttura, ai sensi dell'art.13 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità, il relativo Budget di gestione;

PREMESSO:

che il Consiglio Direttivo dell'Automobile Club Chieti, con la delibera n. 15/2024 del 29 marzo 2024 (che qui si intende integralmente richiamata), ha stabilito di voler organizzare nei giorni 15 e 16 maggio 2024 a Chieti in Piazza Garibaldi una tappa del tour nazionale ACI "Karting in Piazza", avvalendosi dell'importante contributo che verrà erogato a tal fine da ACI Sport S.p.A., ammontante ad € 30.000,00 (trentamila/00) + IVA;

che il Consiglio Direttivo, con la medesima delibera n. 15/2024 del 29 marzo 2024, ha ravvisato anche la necessità di doversi avvalere della collaborazione di una struttura altamente specializzata nel settore dell'organizzazione di eventi di educazione stradale rivolti ai bambini con l'utilizzo di kart elettrici, struttura che è stata identificata nella ditta "Salerno Corse S.r.l." con sede a Salerno in Via Acquasanta n. 31 (c.f. e partita Iva 02218560650), la quale ha maturato grande competenza e professionalità allestendo, ormai da svariati anni, analoghi eventi per ACI ed altri AA.CC.

VISTO:

il contratto prot. n. AEAFF9F/0000022/24 sottoscritto tra il rappresentante legale dell'Automobile Club Chieti e quello della "Salerno Corse S.r.l." perfezionato il 03/04/2024 per l'esecuzione dei servizi ivi indicati necessari alla completa realizzazione dell'evento "Karting in Piazza", in ossequio alle direttive stabilite da ACI Sport S.p.A. e dalla Direzione Centrale ACI per lo Sport Automobilistico, per un importo di € 32.050,00 (trentaduemilacinquanta/00) + IVA;

TENUTO CONTO:

che il costo effettivo dell'evento per l'Automobile Club Chieti, al netto del contributo di ACI Sport S.p.A., è pari ad € 2.050,00 (duemilacinquanta/00) + IVA, ragion per cui l'offerta proposta dal suddetto operatore economico, in possesso dei requisiti di legge, è congrua e adeguata rispetto alle finalità perseguite dalla stazione appaltante;

RICHIAMATI:

i principi di cui alla Parte I e II del Titolo I del D.lgs. 36/2023 (Codice dei Contratti Pubblici), in particolare i principi di risultato (art. 1), di fiducia (art. 2), di buona fede e di tutela dell'affidamento (art. 5) e gli art. 44 e seguenti – per quanto applicabili – del "Manuale delle procedure negoziali" vigente dell'Ente;

VISTO:

l'art. 50, c.1, lett. b) del D.lgs. 36/2023 che dispone l'affidamento diretto dei servizi di importo inferiore a € 140.000 anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando tuttavia che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali;

ATTESO:

che sussiste l'obbligo di utilizzo degli strumenti telematici di acquisto e che nel caso di specie si provvederà a mezzo di RDO (Richiesta di Offerta) espletata su procedura telematica MePA, condotta tramite trattativa diretta con un unico fornitore, al costo massimo più sopra indicato;

CONSIDERATO:

che l'operatore economico affidatario ha reso apposita dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà circa il possesso dei requisiti di cui agli artt. 94-95 del D.lgs. 36/2023 e che gli stessi sono stati verificati tramite acquisizione del documento di regolarità contributiva (DURC), risultato regolare, della visura camerale da cui non risulta iscritta alcuna procedura concorsuale in corso, della verifica dell'assenza di annotazioni nel Casellario ANAC, nonché dalla verifica di regolarità ex art. 48-bis del DPR 602/1973 (cioè se il beneficiario risulti avere somme iscritte a ruolo per cui è inadempiente) giacché l'importo è superiore a € 5.000, risultata anch'essa regolare;

APPURATO:

che, sotto il profilo del rischio interferenziale, nell'esecuzione del presente appalto non si appalesa esistente la categoria di rischi e conseguentemente, a norma dell'art. 26, comma 3 del D.Lgs. n. 81/2008 non si rende necessaria la redazione del DUVRI;

DATO ATTO:

che non sussistono situazioni di conflitto di interessi, neppure potenziali, per il sottoscritto Responsabile nei confronti dell'affidatario né ricorrono le cause di incompatibilità previste da codice di comportamento e normativa anticorruzione

DETERMINA

- di affidare, per le motivazioni indicate in premessa, la gestione dell'evento "Karting in Piazza" programmato per il 15 e 16 maggio 2024 e, in particolare, l'esecuzione di tutte le prestazioni elencate nel contratto sottoscritto fra le parti, alla ditta SALERNO CORSE S.R.L. di Salerno, c.f. e partita Iva 02218560650, individuata mediante affidamento diretto in quanto di provata esperienza, professionalità e capacità, ai sensi dell'art. 50 del "Manuale delle procedure negoziali" dell'Ente;
- di imputare la spesa di € 32.050,00 + IVA al seguente conto CO.GE: CP 01.02.0013 (Organizzazione eventi) che presenta la necessaria disponibilità e capienza;
- di stabilire che, ai sensi dell'art. 18, comma 1, secondo periodo, del D. lgs. n. 36/2023, il rapporto contrattuale si intende perfezionato mediante corrispondenza secondo l'uso commerciale, consistente in un apposito scambio di lettere, anche tramite posta elettronica certificata o sistemi elettronici di recapito certificato qualificato ai sensi del regolamento UE n. 910/2014 del Parlamento europeo e del Consiglio del 23 luglio 2014, che costituisce parte integrante del presente provvedimento.

IL DIRETTORE / RUP
dott. Roberto D'Antuono