



AUTOMOBILE CLUB CATANIA

Determina n.4 del 23/01/2018

IL DIRETTORE

PREMESSO Premesso che in data 29/09/2017 sono stati acquistati con la cassa dell'Ufficio Assistenza due bollettini di conto corrente postali n° 9001 ciascuno dell'importo di euro 10.20 (diritti Ministero dei Trasporti terrestri) + 1,78 (commissioni postali) per un totale di euro 23,96 per lo svolgimento successivo di formalità STA ;

VISTO che in data 16/01/2018 si procedeva ad utilizzare i bollettini di cui sopra per lo svolgimento di due formalità STA e ci si accorgeva che i bollettini risultavano non più utilizzabili;

CONSIERATO che si chiedevano spiegazioni al Ministero dei Trasporti terrestri in quanto titolare dei diritti di 10.20 e quest'ultimo argomentava che i bollettini c.c. Postale n° 9001 hanno una validità soltanto nel mese in cui avviene il pagamento e nei tre mesi successivi allo stesso ; oltre questo periodo i bollettini sono inammissibili;

VISTA la Delibera del Consiglio Direttivo n° 34 del 30/10/2017 di approvazione del budget annuale 2018;

VISTA la Determina Dirigenziale n° del 31/12/2017 di adozione del budget di gestione per l'anno 2018;

DETERMINA

di iscrivere l'importo di euro 23.96 quale perdita

IL DIRETTORE

Dott. Carlo Sorbello