



**AUTOMOBILE CLUB AVELLINO**  
**COLLEGIO REVISORI DEI CONTI**  
**VERBALE N.° 1/2018**

L'anno 2018 il giorno 06 del mese di Aprile alle ore 09:30, si è riunito il collegio dei Revisori dei Conti, nei locali dell'Automobile Club Avellino, in via Bacchanico n° 34/42.

Sono presenti:

la dott.ssa Belmonte Ermelinda – Presidente

il dott. Antonio Luciano – Componente

il dott. Giuseppe Sellitto – Componente

Si procede alla trattazione come da o.d.g.

1° Verifica di cassa al 31/12/2017;

2° Bilancio d'esercizio al 31/12/2017.

**Punto 1**

Il Collegio quindi, procede alla verifica contabile al 31 dicembre 2017.

**VERIFICA CONTO CORRENTE BANCARIO**

**La situazione di cassa al 31.12.2017** presenta le seguenti risultanze contabili:

saldo contabile al 31.12.2017		
saldo cassa al 01.01.2017	+	287.258,79
totali incassi	+	3.874.084,69
totale pagamenti	-	3.914.666,55
<b>saldo cassa al 31.12.2017</b>	<b>+</b>	<b>246.676,93</b>

Il saldo contabile concorda con il saldo dell'estratto conto della Banca Popolare di Ancona al 31.12.2017.

**VERIFICA ALLA CASSA ECONOMO**

Agli atti risulta apposita determina del Direttore dell'A.C. di affidamento dell'incarico di cassiere economo al Sig. Francesco Spiezia, dipendente dell'A.C., con conferimento della somma di euro 500,00.

Risulta impiantato e regolarmente aggiornato il prescritto registro della dotazione, autorizzata per l'importo di euro 500,00.

Le spese effettuate risultano giustificate dalla relativa documentazione. Nel corso dell'esercizio sono stati effettuati vari reintegri, tuttavia al 31.12.2017 il saldo è pari ad € 250,74.

**VERIFICA DELLA GESTIONE SERVIZIO DI CASSA INTERNO**

Risultano impiantati ed aggiornati n. 2 registri di cassa.

**Il Registro di Cassa "Tasse di possesso"** ove vengono giornalmente annotati gli incassi relativi alle tasse di possesso con separata indicazione della percentuale spettante all'A.C.

Il saldo di tale registro alla data del 31.12.2017, ultimo giorno lavorativo del trimestre, è pari ad euro zero con ultima operazione rilevata sul registro è l'uscita del 29.12.2017 per € 40.774,01 che trova perfetta rispondenza nelle operazioni di pari data riportate nell'estratto conto del tesoriere.

**Il registro di cassa “delegazioni e soci”** accoglie gli incassi giornalieri derivanti dalle quote sociali e altre somme incassate dalle delegazioni. A fine giornata, solitamente, le somme incassate vengono versate sul c/c bancario.

Il saldo del presente registro al 31.12.2017 è pari a zero per effetto del versamento sul c/c, in data 29.12.2017, del saldo di euro 430,00.

#### **ADEMPIMENTI FISCALI E PREVIDENZIALI**

Il Collegio accerta il versamento con Mod. F 24 dei contributi e delle imposte versate nel periodo esaminato, i versamenti risultano effettuati nei termini, come risulta dalle relative quietanze allegate.

Il Collegio ha verificato le liquidazioni mensili IVA relative al periodo Ottobre/Dicembre 2017 verificando che tutte le liquidazioni mensili risultano a credito, con un credito finale alla liquidazione del mese di Dicembre pari ad € 3.400,57.

#### **Punto 2**

#### **BILANCIO D'ESERCIZIO 2017**

Successivamente si passa all'esame il Bilancio d'esercizio al 31.12.2017 trasmesso secondo le norme regolamentari e di statuto ai componenti di questo Collegio.

Sul punto il Collegio rimanda alla propria relazione al Bilancio d'esercizio che si allega alla presente per formarne parte integrante.

Del che è verbale chiuso alle ore 13:00.

Il Collegio dei Revisori

f.to Dott.ssa Ermelinda Belmonte

\_\_\_\_\_

f.to Dott. Antonio Luciano

\_\_\_\_\_

f.to Dott. Giuseppe Sellitto

\_\_\_\_\_