

ASSEMBLEA ORDINARIA SOCI
Verbale adunanza del 23 aprile 2026 - 2^ convocazione

L'anno duemilaventisei, il giorno ventitre aprile, alle ore 15.30, presso la sede sociale dell'Automobile Club Ascoli Piceno - Fermo sita in Viale Indipendenza, 38/A – 63100 Ascoli Piceno, si è riunita, in 2^ convocazione, l'Assemblea Ordinaria dei Soci dell'Ente, regolarmente convocata dal Presidente, Cav. Ivo Panichi, con propria deliberazione n. 8/26 del 19/03/2026 a norma dell'art. 48 e seguenti dello Statuto sociale per discutere e deliberare sul seguente

ORDINE DEL GIORNO:

1. Approvazione Bilancio d'esercizio 2025 e delibere conseguenti;

Preliminarmente, viene dato atto che l'avviso di convocazione è stato pubblicato nei termini e nei modi prescritti dall'art. 50 dello Statuto.

Ai sensi dell'art. 52 dello Statuto e dell'art. 5 del vigente "Regolamento dell'Automobile Club Ascoli Piceno – Fermo recante disposizioni sull'Assemblea e sullo svolgimento delle procedure elettorali" adottato dall'Assemblea dei Soci con delibera del 30 giugno 2020, approvato con modifiche dal Consiglio Generale ACI nella riunione del 22 luglio 2020, ratificate dall'Assemblea dei Soci con delibera del 24 aprile 2021, assume la Presidenza il Presidente Ivo Panichi e designa il socio e Direttore dell'AC, Dr. Stefano Vitellozzi, a svolgere le funzioni di Segretario.

Per il Collegio dei Revisori dei Conti è intervenuto alla riunione il Dr. Giuseppe Carosi.

Sono presenti personalmente i seguenti n. 11 Soci: Stefano Vitellozzi, Alessandro Bargoni, Giuseppe Carosi, Ivo Panichi, Gilberto Sospetti, Pier Vincenzo Coccia, Dante Diamanti, Tania Pierannunzi, Maurizio Curzi, Mario Laureati, Simona Mariani. Tutti vengono preventivamente identificati a vista mediante esibizione del documento di identità e della tessera associativa in corso di validità, come da distinta di identificazione allegata e conservata agli atti d'ufficio.

Alle ore 15.35, il Presidente, dopo aver salutato gli intervenuti, constatato e fatto constatare la sussistenza del numero legale dei presenti, dato atto che l'Assemblea sia regolarmente costituita, dichiara aperta la seduta ed atta a deliberare validamente sugli argomenti all'ordine del giorno.

PUNTO 1) - Approvazione Bilancio Esercizio 2025 e delibere conseguenti;

In merito al primo punto all'ordine del giorno, il Presidente prima di cedere la parola al Dott. Stefano Vitellozzi, per l'illustrazione dei contenuti del bilancio d'esercizio 2025, esprime la sua personale soddisfazione per i positivi risultati conseguiti. Ringrazia tutte le strutture dell'AC che hanno contribuito al raggiungimento di questi risultati, in particolare esprime riconoscenza al lavoro condotto dal Direttore. Il 2025 sarà ricordato per la sua complessità, conseguenza di avvenimenti che hanno influenzato negativamente la situazione economica a livello globale. Nonostante il complesso contesto economico, peraltro ulteriormente aggravato dall'elevata inflazione e del suo effetto sul reddito disponibile reale delle famiglie e sui costi delle imprese (e con gli ineluttabili effetti sul settore della mobilità e sul suo indotto), la performance dell'Ente registrata nel 2025 nei vari settori cardine, che alimentano e finanziano i fondamentali servizi e le attività istituzionali dello stesso, rimane comunque estremamente positiva. Ciò premesso, quello che si va ad analizzare nella seduta odierna è un bilancio molto positivo ed equilibrato, che rispecchia sia l'andamento positivo degli ultimi anni, sia l'affidabilità, la solidità e la capacità di sopperire alle difficoltà da parte delle

strutture dell'Ente, riuscendo a creare le condizioni per affrontare con serenità il futuro. Tale situazione deve essere mantenuta e difesa, tenendo sempre presenti i momenti difficili del passato e rammentando che gli equilibri di bilancio costituiscono il presupposto per portare avanti in maniera sempre più efficace le molteplici attività dell'Ente, senza risparmiare investimenti nella qualità e nella puntualità del servizio, e fornendo prestazioni sempre più soddisfacenti agli automobilisti. Questi risultati sono stati conseguiti grazie alla prudenza e all'attenzione che ispirano l'azione degli Organi e della struttura e che consentono di fornire all'utenza un servizio inappuntabile ed al passo con i tempi. Al termine del suo intervento, il Presidente invita il Dott. Vitellozzi ad illustrare i contenuti del bilancio d'esercizio 2025 dell'AC.

Prende la parola il Direttore il quale dà lettura della Relazione sulla gestione allegata al Bilancio d'esercizio 2025, rimarcando le principali risultanze sintetiche:

Conto Economico:

Valore della produzione (A):	€ 716.771
Costi della produzione (B):	€ 673.464
Differenza (A-B):	€ 43.307
Proventi e Oneri Finanziari:	€ 10.654
Imposte sul reddito di esercizio:	€ 13.453
Utile di esercizio:	€ 40.508

Stato Patrimoniale

Totale Attività:	€ 1.097.377
Totale Passività:	€ 351.256
Patrimonio Netto:	€ 746.121

Il Bilancio di esercizio 2025 si compone dei seguenti documenti:

- Conto economico;
- Stato Patrimoniale;
- Rendiconto finanziario;
- Nota Integrativa.

Costituiscono allegati al bilancio d'esercizio la relazione del Presidente e la relazione del Collegio dei revisori dei conti. Il d.lgs. 91/2011 ed il decreto MEF 27/03/2013 prevedono anche la redazione dei seguenti documenti contabili:

- Conto economico riclassificato;
- Conto Consuntivo redatto in termini di cassa (c.d. "bilancio di cassa");
- Rapporto sui risultati di bilancio.

Ai sensi dell'art. 41 del D.L. 66/2014, modificato dalla L. 89/2014 è allegata al bilancio dell'esercizio l'attestazione sui tempi di pagamento relativi alle transazioni commerciali effettuate dall'Ente nel 2023.

Al termine della lettura della relazione del Presidente, il Presidente del Collegio dei Revisori intervenuto all'Assemblea dà lettura della Relazione del Collegio dei Revisori allegata al Bilancio di esercizio 2025 la quale si conclude con il parere favorevole del Collegio per l'approvazione del documento contabile.

Conclusa l'esposizione delle Relazioni ed illustrati i principali dati di bilancio, il Presidente informa che l'Automobile Club Ascoli Piceno – Fermo ha raggiunto, anche per l'esercizio 2025, gli obiettivi e rispettato i vincoli posti dal "Regolamento per l'adeguamento ai principi generali di razionalizzazione e contenimento della spesa 2023 / 2025", approvato dal Consiglio Direttivo dell'Ente nella seduta del 25.10.2022, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2, commi 2 e 2-bis, del decreto legge 31 agosto 2013, n.101, convertito con legge 30 ottobre 2013, n.125.

Per quanto detto, conformemente alle indicazioni provenienti dai competenti Uffici dell'Ente Federante, il Presidente propone all'Assemblea di destinare il risultato economico conseguito nell'esercizio 2025 al miglioramento dei saldi di bilancio in ossequio al "Regolamento per l'adeguamento ai principi generali di razionalizzazione e contenimento della spesa" dell'Automobile Club Ascoli Piceno – Fermo per il triennio 2023/2025, affinché l'intero ammontare dell'utile d'esercizio 2025, pari ad € 40.508, venga interamente destinato alla voce "Utili portati a nuovo".

A conclusione del proprio intervento, il Presidente apre la discussione invitando i Soci presenti ad intervenire sull'argomento formulando domande o chiedendo chiarimenti sulle voci di Bilancio reso disponibile ai Soci in conformità alle previsioni statutarie.

Non essendoci interventi da parte dei Soci presenti, il Presidente mette a votazione l'approvazione del Bilancio d'esercizio 2025 comprendente lo Stato Patrimoniale, il Conto Economico, la Nota Integrativa, il Rendiconto finanziario, la Relazione del Presidente, la Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti, il Conto consuntivo in termini di cassa, il Conto economico riclassificato, il Rapporto sui risultati e la Relazione sull'attestazione delle transazioni commerciali effettuate oltre la scadenza.

Tutto ciò premesso,

L'ASSEMBLEA DEI SOCI

all'unanimità dei voti espressi ad alzata di mano per i presenti (con prova e controprova)

ALL'UNANIMITA' DELIBERA

APPROVARE il Bilancio d'esercizio 2025 dell'Automobile Club Ascoli Piceno – Fermo così come deliberato dal Consiglio Direttivo nella seduta del 26/03/2026 e che presenta le seguenti risultanze sintetiche:

STATO PATRIMONIALE	31.12.2025	31.12.2024	Variazioni
SPA - ATTIVO			
SPA.B - IMMOBILIZZAZIONI			
SPA.B. I - Immobilizzazioni Immateriali	0	0	0
SPA.B. II - Immobilizzazioni Materiali	14.145	12.653	1.492
SPA.B. III - Immobilizzazioni Finanziarie	116.460	116.460	0
Totale SPA.B - IMMOBILIZZAZIONI	130.605	129.113	1.492
SPA.C - ATTIVO CIRCOLANTE			
SPA.C. I - Rimanenze	0	0	0
SPA.C. II - Crediti	172.103	163.171	8.932
SPA.C. III - Attività Finanziarie			0
SPA.C. IV - Disponibilità Liquide	629.481	561.829	67.652
Totale SPA.C - ATTIVO CIRCOLANTE	801.584	725.000	76.584
SPA.D - RATEI E RISCONTI ATTIVI	165.188	189.273	-24.085
Totale SPA - ATTIVO	1.097.377	1.043.386	53.991
SPP - PASSIVO			
SPP.A - PATRIMONIO NETTO	746.121	705.613	40.508
SPP.B - FONDI PER RISCHI ED ONERI	0	0	0
SPP.C - TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO DI LAV. SUBORDINATO	20.940	18.783	2.157
SPP.D - DEBITI	111.540	97.440	14.100
SPP.E - RATEI E RISCONTI PASSIVI	218.776	221.550	-2.774
Totale SPP - PASSIVO	1.097.377	1.043.386	53.991

CONTO ECONOMICO	31.12.2025	31.12.2024	Variazioni
A - VALORE DELLA PRODUZIONE	716.771	707.697	9.074
B - COSTI DELLA PRODUZIONE	673.464	676.195	-2.731
DIFFERENZA FRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A - B)	43.307	31.502	11.805
C - PROVENTI E ONERI FINANZIARI	10.654	15.333	-4.679
D - RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE			0
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A - B ± C ± D)	53.961	46.835	7.126
Imposte sul reddito dell'esercizio, correnti, differite e anticipate	13.453	11.233	2.220
UTILE/PERDITA DELL'ESERCIZIO	40.508	35.602	4.906

DESTINARE il risultato economico conseguito nell'esercizio 2025 al miglioramento dei saldi di bilancio, affinché l'intero ammontare dell'utile d'esercizio 2025, pari ad € 40.508, venga interamente destinato alla voce "Utili portati a nuovo".

Alle ore 16.30 non essendoci altri argomenti all'ordine del giorno, il Presidente ringrazia gli intervenuti e dichiara conclusa l'Assemblea dei Soci dell'Automobile Club Ascoli Piceno - Fermo.

Del che è fatto verbale, che viene chiuso in data e luogo di cui sopra.

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
(F.to Cav. Ivo Panichi)

IL SEGRETARIO
(F.to Dott. Stefano Vitellozzi)

Estratto dell'originale per uso amministrativo
Ascoli Piceno, 24 aprile 2026

IL DIRETTORE
Dott. Stefano Vitellozzi