

ACI SALERNO SERVIZI SRL

Sede in VIA GIACINTO VICINANZA 11 - SALERNO

Codice Fiscale 06068710653 Partita Iva 06068710653

Iscrizione al Registro Imprese di SALERNO N. 06068710653 N. REA 494703

Capitale Sociale Euro 10.000,00 interamente versato

VERBALE ASSEMBLEA

Il giorno 4 del mese di giugno dell'anno 2024, alle ore 15,15 presso la sede legale in Salerno alla Via Giacinto Vicinanza n.11, si è riunita l'assemblea ordinaria della società unipersonale Aci Salerno Servizi S.r.l. in prima convocazione. La società ha previsto nel proprio atto costitutivo la nomina del Sindaco Unico investito anche della funzione di controllo contabile.

Nel luogo e all'ora indicata risultano fisicamente presenti:

- il socio unico, Automobile Club Salerno, nella persona del Legale Rappresentante, Signor Vincenzo Demasi
- l'intero Consiglio di amministrazione nelle persone dei Signori:
 - Vincenzo Cerrato, Presidente del Consiglio di amministrazione (in presenza)
 - Giovanna Cassese, Consigliere di amministrazione (in presenza)
 - Giovanni Caturano, Consigliere di amministrazione (in presenza)
- Il Sindaco Unico, Dottor Giampaolo Morea (in presenza)

Ai sensi dello statuto societario, assume la Presidenza il Signor Vincenzo Cerrato, Presidente del Consiglio di Amministrazione, che constata la regolare convocazione dell'assemblea unitaria e l'idoneità della stessa a deliberare.

Il Presidente designa la dottoressa Giovanna Cassese Segretaria dell'Assemblea e dà, quindi, lettura del seguente:

ordine del giorno

1. esame ed approvazione del Budget 2024
2. varie ed eventuali

Il Presidente sottopone all'approvazione dell'Assemblea il Budget 2024 della società. Ultimata l'esposizione del documento, il Socio Unico,

delibera

- di approvare il Budget 2024 della società Aci Salerno Servizi srl nelle risultanze allegate al presente verbale.

Dopo di che null'altro essendovi a deliberare, e nessun altro chiedendo la parola, la seduta è tolta alle ore 15,45, previa lettura e unanime approvazione del presente verbale.

Il Presidente

Vincenzo Cerrato

Il Segretario

Giovanni Caturano

Il sottoscritto Dario Tramontano, ai sensi dell'art. 31 comma 2-quinquies della Legge n. 340/2000, dichiara che il presente documento è conforme all'originale depositato presso la società.

Imposta di bollo assolta in modo virtuale tramite la Camera di Commercio di SALERNO - Autorizzazione n. 14811 del 05/11/2001.