

DETERMINAZIONE DI SPESA N. 11 DEL 19/09/2016

IL RESPONSABILE DELL' UNITA' TERRITORIALE DI ACI di VERONA

VISTO il decreto legislativo n. 165/2001 che ha recepito la normativa introdotta dal decreto legislativo n. 29/1993 e successive modifiche ed integrazioni;

VISTO il Regolamento di Organizzazione dell' ACI deliberato dal Consiglio Generale ai sensi dell'art. 27 bis del citato decreto legislativo n. 29/1993 ed in particolare gli articoli. 12, 14 e 16;

VISTO l'art. 14 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità dell' ACI, il quale stabilisce che, prima dell'inizio dell'esercizio, il Segretario Generale definisca il budget di gestione di cui all'art. 12 del citato Regolamento di Organizzazione;

VISTA la determinazione n. 3391 del 20/11/2015, con la quale il Segretario Generale, sulla base del budget di gestione per l'esercizio 2016, ha autorizzato il Responsabile degli Uffici Territoriali ad adottare atti e provvedimenti per l'acquisizione di beni e la fornitura di servizi e prestazioni comportanti autorizzazioni alla spesa di importo unitario non superiore a € 20.000,00 e comunque nei limiti delle voci di budget assegnate alla gestione del proprio Centro di Responsabilità;

PREMESSO : che l'Unità Territoriale Aci di Verona deve consegnare settimanalmente agli uffici del Dipartimento Trasporti Terrestri di Verona le targhe e le carte di circolazione ritirate dagli utenti in seguito alla presentazione delle pratiche di radiazione;

PREMESSO: che tale servizio è sempre stato svolto utilizzando un veicolo a noleggio in uso al ns. ufficio;

VISTO : che in seguito alle disposizioni del M.E.F. per la riduzione della spesa pubblica, il contratto di noleggio non è più rinnovabile

CONSIDERATA: la necessità di continuare ad effettuare questo trasporto;

VISTO: che tale tipologia di servizio è disponibile sul Me.Pa al bando servizi di logistica

si è provveduto alla pubblicazione della R.d.o. nr. 1309533, al prezzo più basso, con base d'asta € 7000,00, invitando le seguenti 6 aziende:

- BETA SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE;
- COLTRO & NASCIMBEN SNC;
- FERCAM;
- GOMITOLI TRASLOCHI SRL;
- GROUP F.I.V.E
- VERONA 83

Progressivo determina n. 1013 creato

CONSIDERATO: che alle ore 18,00 di venerdì 16/09/2016 (termine ultimo fissato per la presentazione delle offerte) risultano pervenute le seguenti offerte economiche:

- GOMITOLI TRASLOCHI SRL € 3640,00
- COLTRO & NASCIMBEN SNC € 6900,00

si aggiudica la gara alla Ditta **GOMITOLI TRASLOCHI SRL.**

Considerato il modico valore e la semplicità del servizio richiesto , si ritiene di non richiedere all'azienda la garanzia fideiussoria.

VISTI il Regolamento di Amministrazione e di Contabilità dell' ACI , emanato in attuazione dell'art. 13, 1 comma, lettere i) ed o) del D. Lgs. 419/1999 e dello statuto ed il Manuale delle procedure negoziali adottato con Determinazione del Segretario Generale n. 3391 del 20/11/2015

ASSUME LA SEGUENTE DETERMINAZIONE DI SPESA

Si **autorizza** la spesa complessiva di € **3640,00 + 880.80 Iva** per un totale di € **4440,80** da corrispondere alla Ditta GOMITOLI TRASLOCHI SRL Via Evangelista Torricelli nr. 5 San Martino Buon Albergo (VR):

per un contratto annuale con validità **01/11/2016 – 30/10/2017** così ripartito:

ANNO 2016 nov.-dicembre € 768,60 (€ 630,00 + IVA € 138,60)

ANNO 2017 genn.-ottobre € 3672,20 (€ 3010,00 + IVA € 662,20)

Il suddetto importo verrà contabilizzato sul conto di costo **410727003** **spese di trasporto** a valere sul budget di gestione assegnato per l'anno **2016 e 2017** all'Unità Territoriale Aci di Verona, quale **Unità Organizzativa Gestore n. 4A01 - CdR n. 4A00**

Il Responsabile
Unità Territoriale ACI di Verona
Ivano Zoccarato

