

Automobile Club d'Italia
Unità Territoriale di Chieti

Automobile Club d'Italia
Ufficio Amministrazione e Bilancio

Oggetto: Spese postali sostenute nel mese di novembre 2022 U.T. di Chieti

La sottoscritta, Dott.ssa Cinzia Ciancetta, Responsabile dell'Unità Territoriale ACI di Chieti, dichiara che nel periodo indicato in oggetto, sono state sostenute spese postali per complessive € 23,90 (ventitre/90) come da prospetto analitico allegato.

Gli originali dei giustificativi sono conservati agli atti di quest'Ufficio.

Cordiali saluti.

Il Responsabile U.T.

Dott.ssa Cinzia Ciancetta

UNITA' TERRITORIALE ACI DI CHIETI
SPESE POSTALI SOSTENUTE NEL MESE DI
NOVEMBRE 2022

DATA	PROT.	DESTINATARIO	TIPOLOGIA	IMPORTO
09/11/22	3147/22	Giuliani Massimo	R.A.R.	6,50
09/11/22	3146/22	D'Amelio Nicolino	R.A.R.	6,50
09/11/22	3145/22	Mattioli Alessia	R.A.R.	4,40
09/11/22	3123/22	Larcinese Valentina	R.A.R.	6,50
			TOTALE	23,90