

Automobile Club d'Italia
Unità Territoriale di Chieti

Automobile Club d'Italia
Ufficio Amministrazione e Bilancio

Oggetto: Spese postali sostenute nel mese di Novembre 2021

Il sottoscritto, Dott. Michele Montanari, Direttore Territoriale ACI di L'Aquila, dichiara che nel periodo indicato in oggetto, sono state sostenute spese postali per complessive € 34,60 (trentaquattro/60) come da prospetto analitico allegato.

Gli originali dei giustificativi sono conservati agli atti di quest'Ufficio.

Cordiali saluti.

Il Direttore

Dott. Michele Montanari

UNITA' TERRITORIALE ACI DI CHIETI

SPESE POSTALI SOSTENUTE NEL MESE DI

NOVEMBRE 2021

Il Direttore
Dott. Michele Montanari